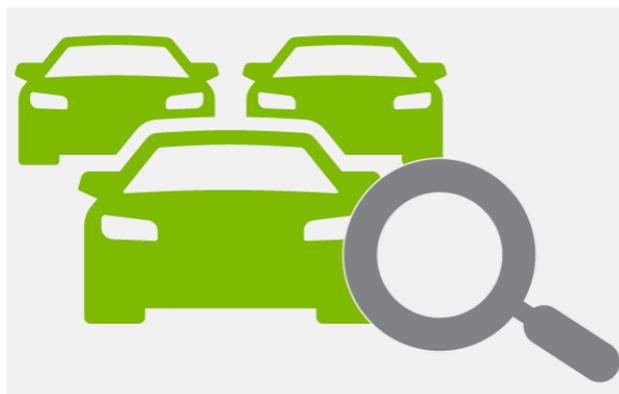




Dirección General de Impuestos Internos

Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios

PARQUE VEHICULAR



2016

BOLETÍN

PARQUE VEHICULAR 2016

Esta es una publicación de la Dirección General de Impuestos Internos.
En caso de reproducción debe citarse la fuente.

Publicado en: **Febrero 2017**

GERENCIA DE ESTUDIOS ECONÓMICOS Y TRIBUTARIOS
DEPARTAMENTO DE ANÁLISIS DE RECAUDACIÓN Y ESTADÍSTICAS
Sección de Estadísticas

DIRECCIÓN GENERAL DE IMPUESTOS INTERNOS
Ave. México No. 48; Gascue, DN.
Teléfono: (809) 689-2181
www.dgii.gov.do

Contenido

1. Introducción.....	2
2. Parque Vehicular	3
2.1 Evolución del Parque Vehicular	3
2.2 Parque Vehicular por tipo de vehículo.....	3
2.3 Parque Vehicular según el domicilio fiscal del contribuyente	5
2.4 Parque Vehicular por tipo de contribuyente.....	7
2.5 Parque Vehicular según género	7
2.6 Parque Vehicular según género y provincia.....	9
2.7 Parque Vehicular según la edad del propietario	10
2.8 Cantidad de Vehículos de nuevo ingreso	11
2.9 Vehículos según año de fabricación	12
2.10 Vehículos según origen y marca	13
2.11 Vehículos según color	22
3. Cantidad de Traspasos de Vehículos.....	26
4. Recaudación del Parque Vehicular	27

1. Introducción

La Dirección General de Impuestos Internos (DGII) pone a disposición del público el **Boletín Estadístico Parque Vehicular en la República Dominicana al 31 de diciembre de 2016**.

Este boletín contiene las principales estadísticas y transacciones realizadas por los contribuyentes mostrando la composición del parque vehicular por tipo de vehículo, origen, marca, color, género, edad y año de fabricación. Adicionalmente, se muestra la recaudación por concepto de impuestos de vehículos de motor y la participación de cada concepto en el total de la recaudación.

Al 31 de diciembre de 2016, el parque vehicular ascendió a 3,854,038 unidades, registrándose 241,074 vehículos de nuevo ingreso respecto al 2015. Del total de vehículos, el 54.4% son motocicletas y el 21.2% corresponde a automóviles. La mayor parte de los vehículos se encuentra en el Distrito Nacional, Santo Domingo¹ y Santiago de los Caballeros, con una participación de 25.7%, 16.2% y 8.5%, respectivamente.

En cuanto al tipo de persona, el 68.3% del parque vehicular está registrado a nombre de personas físicas, mientras que el restante 31.7% pertenece a personas jurídicas. Si observamos esta variable por género, el 78% pertenece a personas del género masculino, mientras que el restante 22% al género femenino. En cuanto a la edad del propietario, del total de vehículos registrados a nombre de personas físicas, el 28.4% corresponde a personas mayores de 56 años, el 27.1% a personas cuya edad se encuentra entre 36 y 45 años, el 26.2% a los que se encuentran entre 46 y 55 años, el 17% a personas que poseen entre 26 y 35 años y el restante 1.3% a los menores de 25 años.

Al enfocarse por país de origen, la mayoría de los vehículos son japoneses, representando el 71.5% del total de automóviles y el 63.6% de los jeeps. En cuanto al año de fabricación, predominan los del año 2011 hacia atrás, representando el 95.7% del total de automóviles, y el 84.5% del total de jeeps.

Según la preferencia de color, el gris, el blanco y el azul, son los más predominantes para el caso de los automóviles, con una participación de 19.8%, 19.5% y 15.3%, respectivamente.

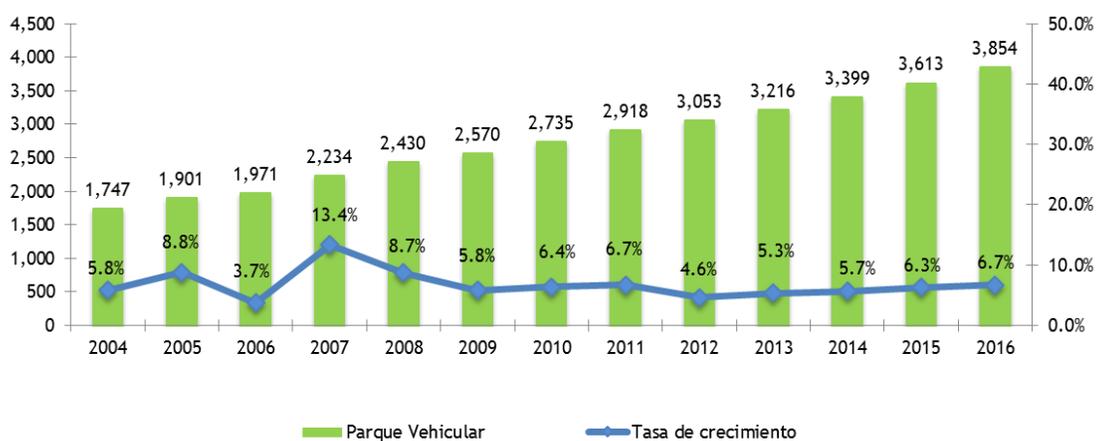
¹ Santo Domingo corresponde a: Boca Chica, Santo Domingo Este, Santo Domingo Norte, Santo Domingo Oeste, Los Alcarrizos, Pedro Brand y San Antonio de Guerra.

2. Parque Vehicular

2.1 Evolución del Parque Vehicular

El parque vehicular al finalizar el año 2016 ascendió a 3,854,038 unidades, registrando un incremento de 241,074 unidades nuevas, equivalente a un 6.7%. (Ver gráfica 2.1.1)

Gráfica 2.1.1
Evolución del parque vehicular
2004-2016, en miles de unidades



Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.2 Parque Vehicular por tipo de vehículo

De los diferentes tipos de vehículos, las motocicletas presentan un mayor crecimiento absoluto con 149,602 motocicletas, para un incremento de 7.7%; seguido por los automóviles con un aumento de 43,451, representando un crecimiento de 5.6%; luego, les siguen los jeeps con un aumento de 29,678 nuevas unidades para un incremento de 8.3%. (Ver cuadro 2.2.1)

Cuadro 2.2.1
Parque vehicular de la República Dominicana
Según tipo de vehículo y participación porcentual
2015 vs. 2016

Tipo	2015	2016	Variación	
			Absoluta	Relativa
Automóviles ^{1/}	773,019	816,470	43,451	5.6%
Autobuses	88,109	92,144	4,035	4.6%
Jeep	357,028	386,706	29,678	8.3%
Carga ^{2/}	392,395	405,292	12,897	3.3%
Motocicletas	1,946,594	2,096,196	149,602	7.7%
Volteo	19,593	19,974	381	1.9%
Máquinas Pesadas	20,835	21,411	576	2.8%
Otros ^{3/}	15,391	15,845	454	2.9%
Total	3,612,964	3,854,038	241,074	6.7%

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

Incluye únicamente vehículos con placa definitiva (Primera placa).

1/ Incluye Privados, Públicos Urbanos e Interurbanos.

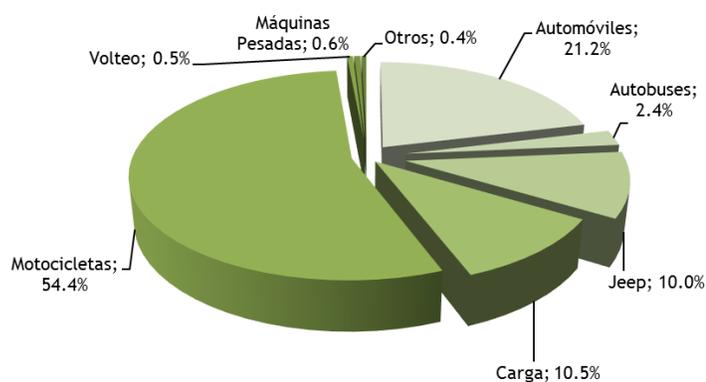
2/ Incluye Camiones y Camionetas.

3/ Incluye Remolques, Ambulancias, Montacargas y Fúnebres.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

De la cantidad total de vehículos de motor registrados a diciembre de 2016, el 54.4% corresponde a motocicletas, seguido por los automóviles con 21.2%, los vehículos de carga con 10.5% y el restante 13.9% se distribuye entre jeeps, autobuses, máquinas pesadas, volteos y otros. (Ver gráfica 2.2.1)

Gráfica 2.2.1
Participación porcentual de los vehículos de motor
Al 31 de diciembre de 2016



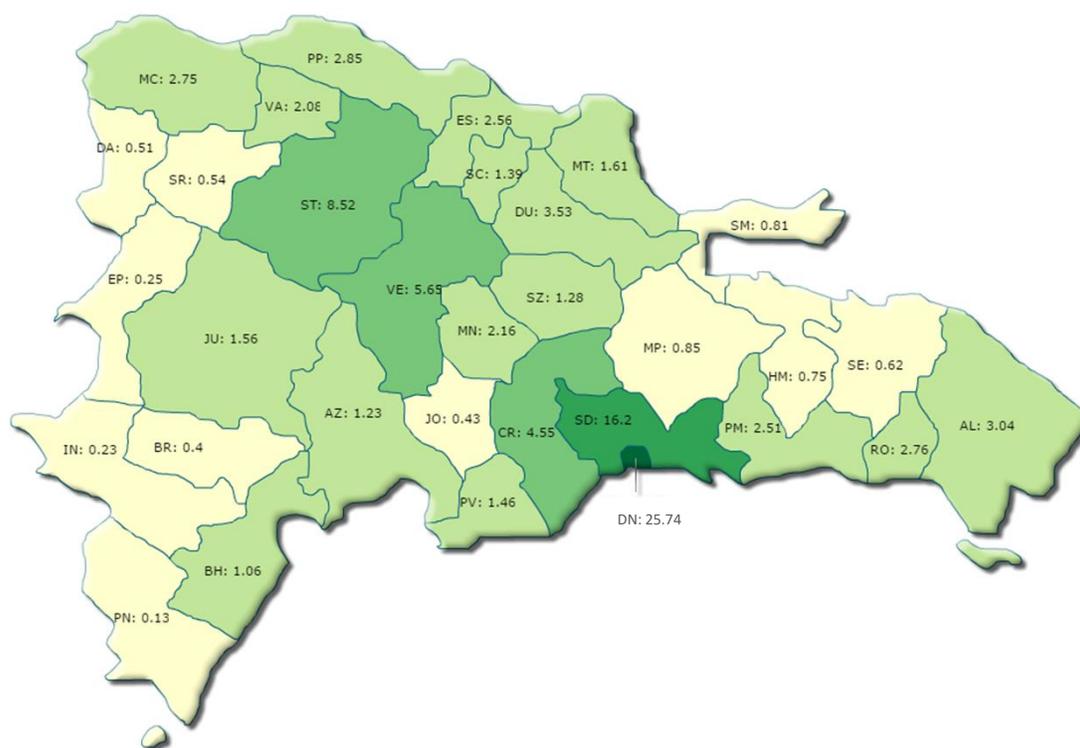
Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.3 Parque Vehicular según el domicilio fiscal del contribuyente

Al clasificar el parque vehicular por provincia, el 56.1% está distribuido entre el Distrito Nacional, Santo Domingo, Santiago de los Caballeros y La Vega; y el restante 43.9% está ubicado en las demás provincias que conforman el territorio nacional. (Ver mapa 2.3.1)

Mapa 2.3.1
Parque vehicular de la República Dominicana
Según provincia
 Al 31 de diciembre de 2016; en porcentajes



AZ: Azua	IN: Independencia	DN: Distrito Nacional	SM: Samaná
AL: La Altagracia	JO: San José de Ocoa	PM: San Pedro de Macorís	SR: Santiago Rodríguez
BH: Bahoruco	JU: San Juan de la Maguana	PN: Pedernales	ST: Santiago
BR: Barahona	MC: Montecristi	PP: Puerto Plata	SZ: Sánchez Ramírez
CR: San Cristóbal	MN: Monseñor Nouel	PV: Peravia	VA: Valverde
DA: Dajabón	MP: Monte Plata	RO: La Romana	VE: La Vega
DU: Duarte	MT: María Trinidad Sánchez	SC: Salcedo	
EP: Elías Piña		SD: Santo Domingo	
ES: Espaillat		SE: El Seybo	
HM: Hato Mayor			

Notas: Cifras generadas el 20 de enero de 2017. Estos datos corresponden al domicilio del dueño del vehículo.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Del total de automóviles, el 38.3% se encuentra en el Distrito Nacional, el 23.1% en Santo Domingo y el 11.2% en Santiago de los Caballeros, el restante 27.4% está en las demás provincias. En cuanto a los

autobuses, el 34.7% del total está ubicado en el Distrito Nacional, el 23.8% en Santo Domingo y el 7.7% en Santiago de los Caballeros, el restante 33.8% se encuentra distribuido entre las demás provincias.

Con respecto a las motocicletas, el 16.9% del total están ubicadas en el Distrito Nacional, el 12.6% en Santo Domingo, el 7.7% en la Vega y el 62.9% restante está en las demás provincias. Del total de jeeps, el 30.5% se encuentra en el Distrito Nacional, el 19.4% en Santo Domingo y el 13.3% en Santiago de los Caballeros, el restante 36.8% se encuentra distribuido entre las demás provincias. (Ver cuadro 2.3.1)

Cuadro 2.3.1
Parque vehicular de la República Dominicana
Según provincia y por tipo de vehículo
Al 31 de diciembre de 2016; en porcentajes

Provincia	Tipo de Vehículo								Total
	Automóviles	Autobuses	Jeep	Carga	Motocicletas	Volteo	Máquinas Pesadas	Otros	
Attagracia	1.3%	3.2%	2.5%	2.3%	4.0%	2.7%	1.4%	1.2%	3.0%
Azua	0.7%	1.0%	0.8%	1.3%	1.6%	1.3%	0.5%	0.5%	1.2%
Bahoruco	0.3%	0.5%	0.3%	0.3%	0.5%	0.6%	0.1%	0.1%	0.4%
Barahona	0.5%	0.8%	0.8%	0.8%	1.4%	1.1%	0.3%	0.7%	1.1%
Dajabón	0.3%	0.3%	0.5%	0.6%	0.6%	0.5%	0.5%	0.2%	0.5%
Distrito Nacional	38.3%	34.7%	30.5%	35.6%	16.9%	33.0%	49.2%	54.9%	25.7%
Duarte	2.2%	2.0%	2.0%	2.8%	4.6%	2.1%	4.3%	1.1%	3.5%
El Seybo	0.2%	0.3%	0.3%	0.5%	0.9%	0.5%	0.3%	0.1%	0.6%
Elías Piña	0.2%	0.2%	0.2%	0.2%	0.3%	0.3%	0.2%	0.1%	0.3%
Españat	1.9%	1.6%	2.4%	2.7%	2.9%	2.1%	0.8%	0.9%	2.6%
Hato Mayor	0.3%	0.6%	0.4%	0.6%	1.0%	0.7%	0.7%	0.2%	0.7%
Independencia	0.2%	0.4%	0.2%	0.2%	0.2%	0.3%	0.1%	0.1%	0.2%
La Romana	1.5%	2.4%	2.0%	1.6%	3.7%	1.9%	1.9%	1.1%	2.8%
La Vega	2.9%	2.4%	3.7%	3.9%	7.7%	4.5%	4.9%	1.5%	5.6%
María Trinidad Sánchez	0.7%	0.7%	0.9%	1.1%	2.3%	1.4%	1.3%	0.2%	1.6%
Monseñor Nouel	1.0%	1.3%	1.6%	1.2%	3.0%	1.9%	0.9%	0.8%	2.2%
Monte Plata	0.6%	1.0%	0.8%	0.9%	1.0%	1.0%	0.4%	0.2%	0.9%
Montecristi	0.5%	0.4%	0.8%	1.1%	4.5%	0.9%	2.2%	0.6%	2.7%
Pedernales	0.1%	0.1%	0.1%	0.2%	0.1%	0.3%	0.0%	0.2%	0.1%
Peravia	1.0%	1.4%	1.2%	1.4%	1.7%	1.8%	0.5%	1.1%	1.5%
Puerto Plata	2.0%	2.9%	3.8%	2.6%	3.1%	3.0%	1.2%	2.0%	2.9%
Salcedo	0.8%	0.8%	1.1%	1.1%	1.8%	1.0%	0.9%	0.3%	1.4%
Samaná	0.2%	0.8%	0.7%	0.5%	1.1%	1.6%	0.2%	0.1%	0.8%
San Cristóbal	3.0%	3.3%	3.6%	3.4%	5.7%	4.8%	1.8%	4.1%	4.5%
San José de Ocoa	0.2%	0.3%	0.4%	0.4%	0.5%	0.6%	0.1%	0.1%	0.4%
San Juan de la Maguana	1.1%	1.1%	1.1%	1.3%	1.9%	1.8%	2.0%	0.4%	1.6%
San Pedro de Macorís	1.4%	2.1%	1.8%	1.4%	3.4%	1.2%	0.9%	1.9%	2.5%
Sánchez Ramírez	1.1%	0.8%	0.9%	1.2%	1.5%	1.0%	1.6%	0.3%	1.3%
Santiago de los Caballeros	11.2%	7.7%	13.3%	9.9%	6.3%	10.9%	7.7%	7.3%	8.5%
Santiago Rodríguez	0.3%	0.4%	0.6%	0.8%	0.6%	0.5%	0.2%	0.5%	0.5%
Santo Domingo	23.1%	23.8%	19.4%	16.4%	12.6%	13.5%	11.4%	16.6%	16.2%
Valverde	1.0%	0.9%	1.2%	1.6%	2.9%	1.2%	1.3%	0.5%	2.1%
Total	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%

Notas: Cifras generadas el 20 de enero de 2017. Estos datos corresponden al domicilio del dueño del vehículo.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.4 Parque Vehicular por tipo de contribuyente

De la cantidad de vehículos al 31 de diciembre de 2016, el 68.3% pertenece a personas físicas y el 31.7% a personas jurídicas. (Ver cuadro 2.4.1)

Cuadro 2.4.1
Parque vehicular de la República Dominicana
Según tipo de vehículo y por tipo de persona
 Al 31 de diciembre de 2016; en porcentajes

Tipo	Tipo de Persona		Total
	Personas Físicas	Personas Jurídicas	
Automóviles ^{1/}	82.9%	17.1%	100.0%
Autobuses	65.4%	34.6%	100.0%
Jeep	87.2%	12.8%	100.0%
Carga ^{2/}	64.1%	35.9%	100.0%
Motocicletas	60.6%	39.4%	100.0%
Volteo	58.4%	41.6%	100.0%
Máquinas Pesadas	37.3%	62.7%	100.0%
Otros ^{3/}	30.8%	69.2%	100.0%
Total	68.3%	31.7%	100.0%

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

1/ Incluye Privados, Públicos Urbanos e Interurbanos.

2/ Incluye Camiones y Camionetas.

3/ Incluye Remolques, Ambulancias, Montacargas y Fúnebres.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.5 Parque Vehicular según género

En cuanto al género del propietario del vehículo que corresponde a personas físicas, el 78.0% corresponde al género masculino, mientras que el 22.0% corresponde al femenino. (Ver gráfica 2.5.1)

Gráfica 2.5.1
Participación personas físicas según género en la cantidad de vehículos
 Al 31 de diciembre de 2016; en porcentajes



Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.
 Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Observando la distribución por género según el tipo de vehículo, podemos observar que la mayor participación del género femenino se encuentra en los jeeps, automóviles y autobuses, con unos porcentajes de 35.5%, 30.9% y 19.8% respectivamente. (Ver cuadro 2.5.1)

Cuadro 2.5.1
Cantidad de Vehículos, según género
 Al 31 de diciembre de 2016; en porcentajes

Tipo	Femenino	Masculino	Total
Automóviles	30.9%	69.1%	100.0%
Autobuses	19.8%	80.2%	100.0%
Jeep	35.5%	64.5%	100.0%
Carga	11.8%	88.2%	100.0%
Motocicletas	16.0%	84.0%	100.0%
Volteo	11.8%	88.2%	100.0%
Máquinas Pesadas	10.6%	89.4%	100.0%
Otros	10.8%	89.2%	100.0%
Total	22.0%	78.0%	100.0%

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.
 1/ Incluye Privados, Públicos Urbanos e Interurbanos.
 2/ Incluye Camiones y Camionetas.
 3/ Incluye Remolques, Ambulancias, Montacargas y Fúnebres.
 Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.6 Parque Vehicular según género y provincia

Al clasificar el parque vehicular por provincia y género, las provincias donde las mujeres poseen mayor participación en la tenencia de vehículos son el Distrito Nacional, La Altagracia y Hato Mayor, con una participación de 28.6%, 25.7% y 23.5%, respectivamente. (Ver cuadro 2.6.1)

Cuadro 2.6.1
Cantidad de Vehículos por Provincia, según Género
 Al 31 de diciembre de 2016; en porcentajes

Provincia	Género		Total
	Femenino	Masculino	
Altagracia	25.7%	74.3%	100.0%
Azua	14.9%	85.1%	100.0%
Bahoruco	14.7%	85.3%	100.0%
Barahona	17.4%	82.6%	100.0%
Dajabón	21.2%	78.8%	100.0%
Distrito Nacional	28.6%	71.4%	100.0%
Duarte	21.9%	78.1%	100.0%
El Seybo	21.6%	78.4%	100.0%
Elías Piña	14.8%	85.2%	100.0%
Españolat	19.0%	81.0%	100.0%
Hato Mayor	23.5%	76.5%	100.0%
Independencia	16.5%	83.5%	100.0%
La Romana	21.4%	78.6%	100.0%
La Vega	22.5%	77.5%	100.0%
María Trinidad Sánchez	22.6%	77.4%	100.0%
Monseñor Nouel	22.8%	77.2%	100.0%
Monte Plata	16.7%	83.3%	100.0%
Montecristi	21.6%	78.4%	100.0%
Pedernales	16.5%	83.5%	100.0%
Peravia	22.5%	77.5%	100.0%
Puerto Plata	20.1%	79.9%	100.0%
Salcedo	19.5%	80.5%	100.0%
Samaná	21.8%	78.2%	100.0%
San Cristóbal	15.4%	84.6%	100.0%
San José de Ocoa	14.4%	85.6%	100.0%
San Juan de la Maguana	17.6%	82.4%	100.0%
San Pedro de Macorís	22.7%	77.3%	100.0%
Sánchez Ramírez	20.9%	79.1%	100.0%
Santiago de los Caballeros	20.1%	79.9%	100.0%
Santiago Rodríguez	18.3%	81.7%	100.0%
Santo Domingo	22.0%	78.0%	100.0%
Valverde	18.5%	81.5%	100.0%
Total	22.0%	78.0%	100.0%

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

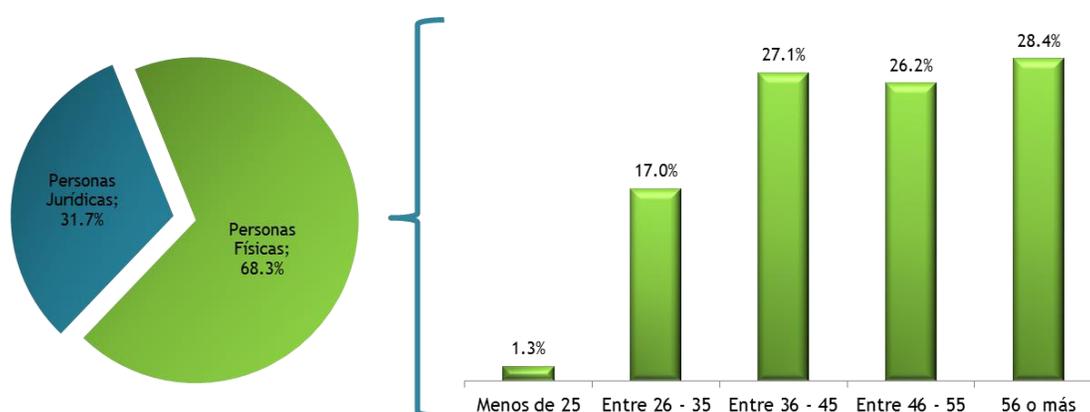
Estos datos corresponden al domicilio del dueño del vehículo.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.7 Parque Vehicular según la edad del propietario

En cuanto a la edad del propietario, del total de vehículos registrados a nombre de personas físicas, el 28.4% corresponde a personas mayores de 56 años, el 27.1% a personas cuya edad se encuentra entre 36 y 45 años, el 26.2% a los que se encuentran entre 46 y 55 años, el 17.0% a personas que poseen entre 26 y 35 años y el restante 1.3% a los menores de 25 años. (Ver cuadro 2.7.1)

Cuadro 2.7.1
Cantidad de Vehículos, según edad
Al 31 de diciembre de 2016; en porcentajes

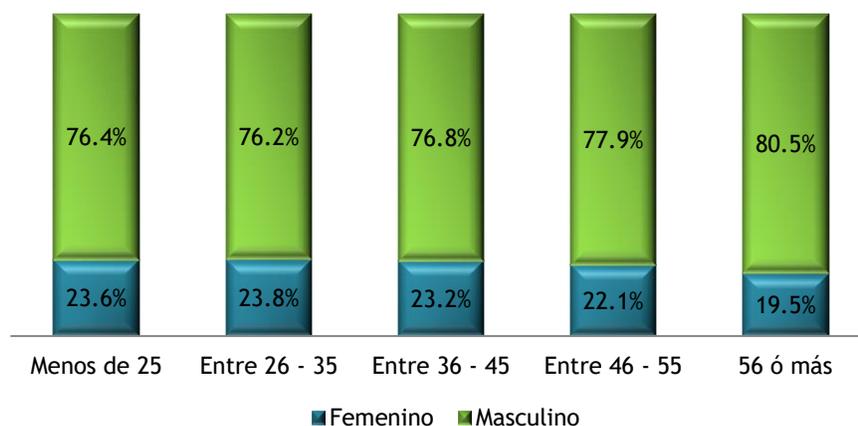


Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

En cuanto al género, la participación más alta que poseen las mujeres corresponde al intervalo de 26 y 35 años con un porcentaje de 23.8%, seguido por el intervalo de menos de 25 años con una participación de 23.6%. En los restantes intervalos de 36-45, de 46-55, y 56 o más, poseen una participación de 23.2%, 22.1% y 19.5% respectivamente. (Ver gráfica 2.7.2)

Gráfica 2.7.2
Participación por género de los propietarios de vehículos según edad
Al 31 de diciembre de 2016; en porcentajes



Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.
Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.8 Cantidad de Vehículos de nuevo ingreso

Para el año 2016 se registraron 241,074 vehículos, mientras que en el 2015 se registraron 214,302. El aumento en la cantidad de registros se debe principalmente al incremento en el registro de automóviles, siendo de 12,015 más que el mismo período del año anterior. (Ver cuadro 2.8.1)

Cuadro 2.8.1
Cantidad de vehículos de nuevo ingreso
2015 vs 2016

Tipo	2015	2016	Variación	
			Absoluta	Relativa
Automóviles ^{1/}	31,436	43,451	12,015	38.2%
Autobuses	3,337	4,035	698	20.9%
Jeeps	24,240	29,678	5,438	22.4%
Carga ^{2/}	11,006	12,897	1,891	17.2%
Motocicletas	143,266	149,602	6,336	4.4%
Volteo	193	381	188	97.4%
Máquinas Pesadas	377	576	199	52.8%
Otros ^{3/}	447	454	7	1.6%
Total	214,302	241,074	26,772	12.5%

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.
1/ Incluye Privados, Públicos Urbanos e Interurbanos.
2/ Incluye Camiones y Camionetas.
3/ Incluye Remolques, Ambulancias, Montacargas y Fúnebres.
Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.9 Vehículos según año de fabricación

Para el año 2016, el total de vehículos registrados en el parque vehicular de República Dominicana ascendió a 3,854,038 representando los vehículos del año de fabricación 2016 el 1.9% y los de 2017 el 0.4%. El 46.9% corresponde al período 2001-2015; y el restante 50.8% concentra el año 2000 y los anteriores a éste. (Ver cuadro 2.9.1)

Cuadro 2.9.1
Cantidad de vehículos según año de fabricación
Al 31 de diciembre de 2016; en unidades

Año de Fabricación	Tipo de Vehículo									Participación %
	Automóviles	Autobuses	Jeeps	Carga	Motocicletas	Volteo	Máquinas Pesadas	Otros	Total	
2000 ^{a/}	542,711	54,482	92,845	249,933	979,790	13,324	13,840	12,186	1,959,111	50.8%
2001	25,730	3,137	28,668	14,745	20,321	727	768	392	94,488	2.5%
2002	21,854	5,010	29,682	14,590	27,739	863	731	423	100,892	2.6%
2003	18,387	3,995	19,056	10,932	25,517	748	333	277	79,245	2.1%
2004	10,592	1,833	16,776	6,100	21,350	46	246	172	57,115	1.5%
2005	17,715	2,373	20,063	11,653	71,550	625	601	237	124,817	3.2%
2006	20,682	2,622	21,177	14,324	147,285	444	734	281	207,549	5.4%
2007	23,735	2,484	23,871	15,360	121,497	1,143	789	277	189,156	4.9%
2008	22,717	2,488	23,808	10,968	94,289	878	787	271	156,206	4.1%
2009	23,340	1,687	11,620	6,385	43,572	262	241	156	87,263	2.3%
2010	34,217	2,104	16,738	6,024	66,262	94	426	184	126,049	3.3%
2011	19,453	3,056	22,412	8,517	61,551	94	345	267	115,695	3.0%
2012	11,911	1,440	11,982	6,562	84,738	73	283	199	117,188	3.0%
2013	7,256	1,259	11,548	7,169	67,329	53	460	163	95,237	2.5%
2014	5,054	844	11,825	5,300	99,743	150	294	109	123,319	3.2%
2015	5,733	1,593	10,582	7,140	108,197	169	345	192	133,951	3.5%
2016	4,204	1,362	10,367	7,551	49,198	169	188	58	73,097	1.9%
2017	1,179	375	3,686	2,039	6,268	112	-	1	13,660	0.4%
Total	816,470	92,144	386,706	405,292	2,096,196	19,974	21,411	15,845	3,854,038	100.0%

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

a/ Incluye los vehículos registrados con año de fabricación inferiores al 2000.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

El total de automóviles registrados en el parque vehicular ascendió a 816,470; el 0.1% corresponde a los del año de fabricación 2017; el 0.5% a los del año 2016; el 32.9% al período 2001-2015; y el restante 66.5% se concentra en el año 2000 y los anteriores a éste.

Por otra parte, el total de autobuses registrados ascendió a 92,144; el 0.4% corresponde a los del año de fabricación 2017; el 1.5% a los del año 2016; el 39% corresponde al período 2001-2015; y el restante 59.1% se concentra en el año 2000 y los anteriores a éste.

El total de jeeps registrados en el parque vehicular ascendió a 386,706; el 1% corresponde a los del año de fabricación 2017; el 2.7% a los del año 2016; el 72.4% corresponde a los jeeps cuyo año de fabricación se encuentran en el período 2001-2015; y el restante 24% al año 2000 y los anteriores a éste.

Los vehículos de carga registrados al 2016 ascendieron a 405,292; el 0.5% corresponde a los del año de fabricación 2017; el 1.9% a los del año 2016; el 36% corresponde al período 2001-2015 y el restante 61.7% se concentra en el año 2000 y los anteriores a éste.

En cuanto a las motocicletas registradas, el total ascendió a 2,096,196; el 0.3% corresponde a las del año de fabricación 2017; el 2.3% a las del año 2016; el 50.6% corresponde al período 2001-2015 y el restante 46.7% se concentra en el año 2000 y los anteriores a éste.

2.10 Vehículos según origen y marca

Para el año 2016, del total de automóviles registrados en el parque vehicular de República Dominicana, el 71.5% es de origen japonés, siendo más destacados los de marca Toyota y Honda, representando el 35.8% y el 16.5% del total de automóviles, respectivamente. El 10.8% del total lo representan los automóviles europeos; dentro de éstos, los más destacados son los Volkswagen con una participación en el total de 2.5% y los Mercedes Benz con 1.6%. El restante 17.6% está compuesto por los automóviles americanos, coreanos y otros, con una participación de 7.2%, 8.7% y 1.7%, respectivamente. (Ver cuadros 2.10.1 y 2.10.2)

Cuadro 2.10.1
Automóviles por año de fabricación, según origen y marca
 Al 31 de diciembre de 2016; en unidades

Origen/Marca	Año de Fabricación						Total
	2012 ^{a/}	2013	2014	2015	2016	2017 ^{b/}	
Subtotal Japoneses	578,681	1,958	1,182	1,264	836	228	584,149
Toyota	291,014	540	345	530	95	5	292,529
Honda	133,631	872	348	171	88	-	135,110
Nissan	45,923	296	209	119	195	-	46,742
Mazda	26,334	17	63	53	50	24	26,541
Mitsubishi	19,603	1	21	34	3	-	19,662
Daihatsu	13,301	-	-	-	-	-	13,301
Subaru	8,907	10	11	18	9	-	8,955
Suzuki	8,275	165	120	302	377	193	9,432
Acura	4,497	3	1	-	-	-	4,501
Lexus	2,065	54	64	37	19	6	2,245
Otros ^{1/}	25,131	-	-	-	-	-	25,131
Subtotal Americanos	57,827	316	288	163	157	45	58,796
Chevrolet	27,934	176	231	90	92	23	28,546
Ford	13,083	120	54	72	63	22	13,414
Dodge	4,206	11	1	1	2	-	4,221
Chrysler	2,098	4	-	-	-	-	2,102
Otros ^{2/}	10,506	5	2	-	-	-	10,513
Subtotal Europeos	85,000	906	882	902	749	118	88,557
Volkswagen	19,923	45	52	57	43	8	20,128
Mercedes Benz	11,882	141	276	217	165	42	12,723
Peugeot	10,266	93	64	122	144	24	10,713
Skoda	8,104	1	28	29	-	-	8,162
BMW	7,522	90	67	53	25	7	7,764
Fiat	5,526	187	76	1	12	-	5,802
Renault	5,430	17	43	42	64	2	5,598
Audi	2,071	87	98	172	161	11	2,600
Jaguar	739	3	3	2	-	-	747
Porsche	631	36	60	59	8	3	797
Otros ^{3/}	12,906	206	115	148	127	21	13,523
Subtotal Coreanos	58,406	3,969	2,441	3,255	2,345	774	71,190
Hyundai	40,793	1,295	1,275	1,483	935	278	46,059
Kia	13,943	2,672	1,166	1,772	1,410	496	21,459
Otros ^{4/}	3,670	2	-	-	-	-	3,672
Otros	13,130	107	261	149	117	14	13,778
Totales	793,044	7,256	5,054	5,733	4,204	1,179	816,470

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

a/ Incluye automóviles con años de fabricación anteriores al 2012.

b/ Incluye únicamente automóviles con placa definitiva (Primera placa).

1/ Incluye: Datsun, Hino, Isuzu y Komatsu.

2/ Incluye: Oldsmobile, Pontiac, Buick, Mercury, Cadillac, Lincoln, Jeep, Scion y Cherokee.

3/ Incluye: Alfa Romeo, Aston Martin, Austin, Rover, Bentley, Citroen, Ferrari, Lada, Lamborghini, Lancia, Land Rover, Lotus, Mini Cooper, Opel, Rolls Royce, Saab, Seat, Volvo, Yugo y otros.

4/ Incluye: Daewoo, Pony y SsangYong.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Cuadro 2.10.2
Automóviles por año de fabricación, según origen y marca
 Al 31 de diciembre de 2016; en porcentajes

Origen/Marca	Año de Fabricación						Total
	2012 ^{a/}	2013	2014	2015	2016	2017 ^{b/}	
Subtotal Japoneses	73.0	27.0	23.4	22.0	19.9	19.3	71.5
Toyota	36.7	7.4	6.8	9.2	2.3	0.4	35.8
Honda	16.9	12.0	6.9	3.0	2.1	-	16.5
Nissan	5.8	4.1	4.1	2.1	4.6	-	5.7
Mazda	3.3	0.2	1.2	0.9	1.2	2.0	3.3
Mitsubishi	2.5	0.0	0.4	0.6	0.1	-	2.4
Daihatsu	1.7	-	-	-	-	-	1.6
Subaru	1.1	0.1	0.2	0.3	0.2	-	1.1
Suzuki	1.0	2.3	2.4	5.3	9.0	16.4	1.2
Acura	0.6	0.0	0.0	-	-	-	0.6
Lexus	0.3	0.7	1.3	0.6	0.5	0.5	0.3
Otros ^{1/}	3.2	-	-	-	-	-	3.1
Subtotal Americanos	7.3	4.4	5.7	2.8	3.7	3.8	7.2
Chevrolet	3.5	2.4	4.6	1.6	2.2	2.0	3.5
Ford	1.6	1.7	1.1	1.3	1.5	1.9	1.6
Dodge	0.5	0.2	0.0	0.0	0.0	-	0.5
Chrysler	0.3	0.1	-	-	-	-	0.3
Otros ^{2/}	1.3	0.1	0.0	-	-	-	1.3
Subtotal Europeos	10.7	12.5	17.5	15.7	17.8	10.0	10.8
Volkswagen	2.5	0.6	1.0	1.0	1.0	0.7	2.5
Mercedes Benz	1.5	1.9	5.5	3.8	3.9	3.6	1.6
Peugeot	1.3	1.3	1.3	2.1	3.4	2.0	1.3
Skoda	1.0	0.0	0.6	0.5	-	-	1.0
BMW	0.9	1.2	1.3	0.9	0.6	0.6	1.0
Fiat	0.7	2.6	1.5	0.0	0.3	-	0.7
Renault	0.7	0.2	0.9	0.7	1.5	0.2	0.7
Audi	0.3	1.2	1.9	3.0	3.8	0.9	0.3
Jaguar	0.1	0.0	0.1	0.0	-	-	0.1
Porsche	0.1	0.5	1.2	1.0	0.2	0.3	0.1
Otros ^{3/}	1.6	2.8	2.3	2.6	3.0	1.8	1.7
Subtotal Coreanos	7.4	54.7	48.3	56.8	55.8	65.6	8.7
Hyundai	5.1	17.8	25.2	25.9	22.2	23.6	5.6
Kia	1.8	36.8	23.1	30.9	33.5	42.1	2.6
Otros ^{4/}	0.5	0.0	-	-	-	-	0.4
Otros	1.7	1.5	5.2	2.6	2.8	1.2	1.7
Totales	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

a/ Incluye automóviles con años de fabricación anteriores al 2012.

b/ Incluye únicamente automóviles con placa definitiva (Primera placa).

1/ Incluye: Datsun, Hino, Isuzu y Komatsu.

2/ Incluye: Oldsmobile, Pontiac, Buick, Mercury, Cadillac, Lincoln, Jeep, Scion y Cherokee.

3/ Incluye: Alfa Romeo, Aston Martin, Austin Rover, Bentley, Citroen, Ferrari, Lada, Lamborghini, Lancia, Land Rover, Lotus, Mini Cooper, Opel, Rolls Royce, Saab, Seat, Volvo, Yugo y otros.

4/ Incluye: Daewoo, Pony y SsangYong.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Para el año 2016, del total de autobuses registrados en el parque vehicular de República Dominicana, el 57.8% es de origen japonés, siendo más destacados los de la marca Toyota y Daihatsu, representando del total de autobuses el 23% y el 12%, respectivamente. El 13.6% del total lo representan los autobuses americanos; dentro de éstos, los más destacados son los Dodge, con una participación en el total de 4.7%, y los Ford con 3.9%. El restante 28.6% está compuesto por los europeos, coreanos y otros, con una participación de 4.6%, 13.4% y 10.6%, respectivamente. (Ver cuadros 2.10.3 y 2.10.4)

Cuadro 2.10.3
Autobuses por año de fabricación, según origen y marca
Al 31 de diciembre de 2016; en unidades

Origen/Marca	Año de Fabricación						Total
	2012 ^{a/}	2013	2014	2015	2016	2017 ^{b/}	
Subtotal Japoneses	51,276	345	294	701	530	97	53,243
Toyota	19,867	240	164	489	384	80	21,224
Daihatsu	10,994	10	6	1	1		11,012
Nissan	8,058	67	96	203	127	10	8,561
Mitsubishi	7,211	1	-	1	-	-	7,213
Honda	3,013	27	28	7	8	-	3,083
Otros ^{1/}	2,133	-	-	-	10	7	2,150
Subtotal Americanos	12,443	43	19	56	15	-	12,576
Dodge	4,262	16	12	-	-	-	4,290
Ford	3,606	12	5	1	-	-	3,624
Chevrolet	2,977	7	2	53	15	-	3,054
Chrysler	937	8	-	1	-	-	946
Otros ^{2/}	661	-	-	1	-	-	662
Subtotal Europeos	3,930	16	32	118	154	16	4,266
Volkswagen	1,438	11	1	-	4	-	1,454
Mercedes Benz	1,544	4	20	103	103	-	1,774
Otros ^{3/}	948	1	11	15	47	16	1,038
Subtotal Coreanos	11,483	148	171	277	186	71	12,336
Hyundai	8,430	146	171	272	184	71	9,274
Kia	2,257	-	-	2	2	-	2,261
Otros ^{4/}	796	2	-	3	-	-	801
Otros	7,579	707	328	441	477	191	9,723
Totales	86,711	1,259	844	1,593	1,362	375	92,144

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

a/ Incluye autobuses con años de fabricación anteriores al 2012.

b/ Incluye únicamente autobuses con placa definitiva (Primera placa).

1/ Incluye: Mazda, Subaru, Suzuki, Acura, Datsun, Isuzu y otros.

2/ Incluye: Oldsmobile, Pontiac, Buick, Mercury, Lincoln, Cherokee y otros.

3/ Incluye: Fiat, Peugeot, Renault, Land Rover, Seat y otros.

4/ Incluye: Daewoo y SsangYong.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Cuadro 2.10.4
Autobuses por año de fabricación, según origen y marca
 Al 31 de diciembre de 2016; en porcentajes

Origen/Marca	Año de Fabricación						Total
	2012 ^{a/}	2013	2014	2015	2016	2017 ^{b/}	
Subtotal Japoneses	59.1	27.4	34.8	44.0	38.9	25.9	57.8
Toyota	22.9	19.1	19.4	30.7	28.2	21.3	23.0
Daihatsu	12.7	0.8	0.7	0.1	0.1	-	12.0
Nissan	9.3	5.3	11.4	12.7	9.3	2.7	9.3
Mitsubishi	8.3	0.1	-	0.1	-	-	7.8
Honda	3.5	2.1	3.3	0.4	0.6	-	3.3
Otros ^{1/}	2.5	-	-	-	0.7	1.9	2.3
Subtotal Americanos	14.3	3.4	2.3	3.5	1.1	-	13.6
Dodge	4.9	1.3	1.4	-	-	-	4.7
Ford	4.2	1.0	0.6	0.1	-	-	3.9
Chevrolet	3.4	0.6	0.2	3.3	1.1	-	3.3
Chrysler	1.1	0.6	-	0.1	-	-	1.0
Otros ^{2/}	0.8	-	-	0.1	-	-	0.7
Subtotal Europeos	4.5	1.3	3.8	7.4	11.3	4.3	4.6
Volkswagen	1.7	0.9	0.1	-	0.3	-	1.6
Mercedes Benz	1.8	0.3	2.4	6.5	7.6	-	1.9
Otros ^{3/}	1.1	0.1	1.3	0.9	3.5	4.3	1.1
Subtotal Coreanos	13.2	11.8	20.3	17.4	13.7	18.9	13.4
Hyundai	9.7	11.6	20.3	17.1	13.5	18.9	10.1
Kia	2.6	-	-	0.1	0.1	-	2.5
Otros ^{4/}	0.9	0.2	-	0.2	-	-	0.9
Otros	8.7	56.2	38.9	27.7	35.0	50.9	10.6
Totales	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

a/ Incluye autobuses con años de fabricación anteriores al 2012.

b/ Incluye únicamente autobuses con placa definitiva (Primera placa).

1/ Incluye: Mazda, Subaru y Suzuki, Acura, Datsun, Isuzu y otros.

2/ Incluye: Oldsmobile, Pontiac, Buick, Mercury, Lincoln, Cherokee y otros.

3/ Incluye: Fiat, Peugeot y Renault, Land Rover, Seat y otros.

4/ Incluye: Daewoo y SsangYong.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Del total de jeeps registrados en el parque vehicular en el año 2016, el 63.6% es de origen japonés, siendo más destacados los de marca Toyota y Mitsubishi, representando dentro del total de jeeps el 20.6% y el 13.6%, respectivamente. El 17.5% del total lo representan los jeeps americanos; dentro de éstos, los más destacados son los Ford, con una participación del total de 8.6%, y los Chevrolet, con 4.2%. El restante 19% está compuesto por los jeeps europeos, coreanos y otros, con una participación de 4.4%, 12.9% y 1.6%, respectivamente. (Ver cuadros 2.10.5 y 2.10.6)

Cuadro 2.10.5
Jeeps por año de fabricación, según origen y marca
 Al 31 de diciembre de 2016; en unidades

Origen/Marca	Año de Fabricación						Total
	2012 ^{a/}	2013	2014	2015	2016	2017 ^{b/}	
Subtotal Japoneses	228,293	3,139	4,019	4,605	4,114	1,597	245,767
Toyota	71,227	1,747	2,260	2,420	1,525	472	79,651
Mitsubishi	51,938	18	144	165	60	99	52,424
Honda	39,605	720	691	261	380	-	41,657
Suzuki	22,073	147	121	97	702	358	23,498
Nissan	20,352	150	346	914	844	347	22,953
Daihatsu	6,608	-	-	-	-	-	6,608
Lexus	4,752	308	134	130	235	95	5,654
Mazda	3,510	40	261	392	297	125	4,625
Acura	1,114	8	3	1	2	-	1,128
Subaru	274	1	59	49	53	101	537
Otros ^{1/}	6,840	-	-	176	16	-	7,032
Subtotal Americanos	58,298	3,640	2,339	1,774	1,421	178	67,650
Ford	28,691	2,496	804	636	626	155	33,408
Chevrolet	14,446	541	190	580	524	5	16,286
Dodge	911	33	40	33	2	-	1,019
Chrysler	107	-	-	-	-	-	107
Otros ^{2/}	14,143	570	1,305	525	269	18	16,830
Subtotal Europeos	12,846	978	1,119	909	1,232	73	17,157
BMW	3,184	164	176	84	63	6	3,677
Mercedes Benz	2,490	273	184	289	336	39	3,611
Volkswagen	1,062	211	117	21	135	-	1,546
Porsche	918	83	107	128	103	3	1,342
Audi	565	93	128	125	226	14	1,151
Otros ^{3/}	4,627	154	407	262	369	11	5,830
Subtotal Coreanos	33,568	3,636	4,282	3,211	3,487	1,810	49,994
Hyundai	23,266	2,658	2,878	1,946	3,096	868	34,712
Kia	8,463	893	1,386	1,256	387	942	13,327
Otros ^{4/}	1,839	85	18	9	4	-	1,955
Otros	5,693	149	72	84	113	27	6,138
Totales	338,698	11,542	11,831	10,583	10,367	3,685	386,706

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

a/ Incluye jeeps con años de fabricación anteriores al 2012.

b/ Incluye únicamente jeeps con placa definitiva (Primera placa).

1/ Incluye: Datsun, Isuzu y Zinger.

2/ Incluye: Lincoln, Hummer, Cadillac, Mercury, Oldsmobile, Buick, Pontiac y Jeep.

3/ Incluye: Volvo, Opel, Rover, Fiat y Renault.

4/ Incluye: Daewoo y Pony.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Cuadro 2.10.6
Jeeps por año de fabricación, según origen y marca
 Al 31 de diciembre de 2016; en porcentajes

Origen/Marca	Año de Fabricación						Total
	2012 ^{a/}	2013	2014	2015	2016	2017 ^{b/}	
Subtotal Japoneses	67.4	27.2	34.0	43.5	39.7	43.3	63.6
Toyota	21.0	15.1	19.1	22.9	14.7	12.8	20.6
Mitsubishi	15.3	0.2	1.2	1.6	0.6	2.7	13.6
Honda	11.7	6.2	5.8	2.5	3.7	-	10.8
Suzuki	6.5	1.3	1.0	0.9	6.8	9.7	6.1
Nissan	6.0	1.3	2.9	8.6	8.1	9.4	5.9
Daihatsu	2.0	-	-	-	-	-	1.7
Lexus	1.4	2.7	1.1	1.2	2.3	2.6	1.5
Mazda	1.0	0.3	2.2	3.7	2.9	3.4	1.2
Acura	0.3	0.1	0.0	0.0	0.0	-	0.3
Subaru	0.1	0.0	0.5	0.5	0.5	2.7	0.1
Otros ^{1/}	2.0	-	-	1.7	0.2	-	1.8
Subtotal Americanos	17.2	31.5	19.8	16.8	13.7	4.8	17.5
Ford	8.5	21.6	6.8	6.0	6.0	4.2	8.6
Chevrolet	4.3	4.7	1.6	5.5	5.1	0.1	4.2
Dodge	0.3	0.3	0.3	0.3	0.0	-	0.3
Chrysler	0.0	-	-	-	-	-	0.0
Otros ^{2/}	4.2	4.9	11.0	5.0	2.6	0.5	4.4
Subtotal Europeos	3.8	8.5	9.5	8.6	11.9	2.0	4.4
Bmw	0.9	1.4	1.5	0.8	0.6	0.2	1.0
Mercedes Benz	0.7	2.4	1.6	2.7	3.2	1.1	0.9
Volkswagen	0.3	1.8	1.0	0.2	1.3	-	0.4
Porsche	0.3	0.7	0.9	1.2	1.0	0.1	0.3
Audi	0.2	0.8	1.1	1.2	2.2	0.4	0.3
Otros ^{3/}	1.4	1.3	3.4	2.5	3.6	0.3	1.5
Subtotal Coreanos	9.9	31.5	36.2	30.3	33.6	49.1	12.9
Hyundai	6.9	23.0	24.3	18.4	29.9	23.6	9.0
Kia	2.5	7.7	11.7	11.9	3.7	25.6	3.4
Otros ^{4/}	0.5	0.7	0.2	0.1	0.0	-	0.5
Otros	1.7	1.3	0.6	0.8	1.1	0.7	1.6
Totales	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

a/ Incluye jeeps con años de fabricación anteriores al 2012.

b/ Incluye únicamente jeeps con placa definitiva (Primera placa).

1/ Incluye: Datsun, Isuzu y Zinger.

2/ Incluye: Lincoln, Hummer, Cadillac, Mercury, Oldsmobile, Buick, Pontiac y Jeep.

3/ Incluye: Volvo, Opel, Rover, Fiat y Renault.

4/ Incluye: Daewoo y Pony.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Finalmente, del total de vehículos de carga registrados en el parque vehicular en el 2016, el 73% son de origen japonés, siendo los más destacados los de las marcas Toyota y Daihatsu, representando del total de vehículos de carga el 24.9% y 14.5%, respectivamente. El 8.6% del total lo representan los vehículos de carga americanos; dentro de éstos, los más destacados son los Ford con una participación del total de 4.7% y los Chevrolet con 3.3%. El restante 18.5% está compuesto por los vehículos de carga europeos, coreanos y otros, con una participación de 4.2%, 3.2% y 11.1%, respectivamente. (Ver cuadros 2.10.7 y 2.10.8)

Cuadro 2.10.7
Vehículos de carga por año de fabricación, según origen y marca
 Al 31 de diciembre de 2016; en unidades

Origen/Marca	Año de Fabricación						Total
	2012 ^{a/}	2013	2014	2015	2016	2017 ^{b/}	
Subtotal Japoneses	277,816	3,786	3,059	4,567	5,183	1,261	295,672
Toyota	95,289	1,290	953	1,457	1,778	304	101,071
Daihatsu	58,795	1	-	-	-	-	58,796
Nissan	42,016	763	366	721	1,272	761	45,899
Mitsubishi	22,178	127	198	740	417	-	23,660
Mazda	12,372	375	376	144	168	4	13,439
Honda	4,001	4	3	-	2	2	4,012
Suzuki	1,557	-	-	60	203	98	1,918
Subaru	567	-	-	-	-	-	567
Otros ^{1/}	41,041	1,226	1,163	1,445	1,343	92	46,310
Subtotal Americanos	32,836	778	334	362	355	-	34,665
Ford	18,710	162	131	85	100	-	19,188
Chevrolet	11,860	613	200	276	254	-	13,203
Dodge	1,864	2	3	1	1	-	1,871
Otros ^{2/}	402	1	-	-	-	-	403
Subtotal Europeos	15,705	402	216	289	305	79	16,996
Fiat	4,192	43	29	50	8	-	4,322
Peugeot	3,120	12	25	64	90	30	3,341
Renault	1,427	110	45	29	66	22	1,699
Mercedes Benz	1,294	5	1	2	1	-	1,303
Skoda	1,165	-	-	-	-	-	1,165
Volkswagen	1,137	184	97	123	51	-	1,592
Otros ^{3/}	3,370	48	19	21	89	27	3,574
Subtotal Coreanos	10,284	484	639	579	755	148	12,889
Hyundai	6,118	302	481	403	412	106	7,822
Kia	2,548	168	158	176	343	42	3,435
Otros ^{4/}	1,618	14	-	-	-	-	1,632
Otros	39,452	1,719	1,052	1,343	953	551	45,070
Totales	376,093	7,169	5,300	7,140	7,551	2,039	405,292

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

a/ Incluye vehículos de carga con años de fabricación anteriores al 2012.

b/ Incluye únicamente vehículos de carga con placa definitiva (Primera placa).

1/ Incluye: Datsun, Hino, Isuzu y Komatsu.

2/ Incluye: Jeep, Caterpillar, Mercury, Pontiac, entre otros.

3/ Incluye: Opel, Citroen, Land Rover y Seat.

4/ Incluye: Daewoo, SsangYong y Pony.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Cuadro 2.10.8
Vehículos de carga por año de fabricación, según origen y marca
 Al 31 de diciembre de 2016; en porcentajes

Origen/Marca	Año de Fabricación						Total
	2012 ^{a/}	2013	2014	2015	2016	2017 ^{b/}	
Subtotal Japoneses	73.9	52.8	57.7	64.0	68.6	61.8	73.0
Toyota	25.3	18.0	18.0	20.4	23.5	14.9	24.9
Daihatsu	15.6	0.0	-	-	-	-	14.5
Nissan	11.2	10.6	6.9	10.1	16.8	37.3	11.3
Mitsubishi	5.9	1.8	3.7	10.4	5.5	-	5.8
Mazda	3.3	5.2	7.1	2.0	2.2	0.2	3.3
Honda	1.1	0.1	0.1	-	0.0	0.1	1.0
Suzuki	0.4	-	-	0.8	2.7	4.8	0.5
Subaru	0.2	-	-	-	-	-	0.1
Otros ^{1/}	10.9	17.1	21.9	20.2	17.8	4.5	11.4
Subtotal Americanos	8.7	10.9	6.3	5.1	4.7	-	8.6
Ford	5.0	2.3	2.5	1.2	1.3	-	4.7
Chevrolet	3.2	8.6	3.8	3.9	3.4	-	3.3
Dodge	0.5	0.0	0.1	0.0	0.0	-	0.5
Otros ^{2/}	0.1	0.0	-	-	-	-	0.1
Subtotal Europeos	4.2	5.6	4.1	4.0	4.0	3.9	4.2
Fiat	1.1	0.6	0.5	0.7	0.1	-	1.1
Peugeot	0.8	0.2	0.5	0.9	1.2	1.5	0.8
Renault	0.4	1.5	0.8	0.4	0.9	1.1	0.4
Mercedes Benz	0.3	0.1	0.0	0.0	0.0	-	0.3
Skoda	0.3	-	-	-	-	-	0.3
Volkswagen	0.3	2.6	1.8	1.7	0.7	-	0.4
Otros ^{3/}	0.9	0.7	0.4	0.3	1.2	1.3	0.9
Subtotal Coreanos	2.7	6.8	12.1	8.1	10.0	7.3	3.2
Hyundai	1.6	4.2	9.1	5.6	5.5	5.2	1.9
Kia	0.7	2.3	3.0	2.5	4.5	2.1	0.8
Otros ^{4/}	0.4	0.2	-	-	-	-	0.4
Otros	10.5	24.0	19.8	18.8	12.6	27.0	11.1
Totales	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

a/ Incluye vehículos de carga con años de fabricación anteriores al 2012.

b/ Incluye únicamente vehículos de carga con placa definitiva (Primera placa).

1/ Incluye: Datsun, Hino, Isuzu y Komatsu

2/ Incluye: Jeep, Caterpillar, Mercury, Pontiac, entre otros.

3/ Incluye: Opel, Citroen, Land Rover y Seat.

4/ Incluye: Daewoo, SsangYong y Pony.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.11 Vehículos según color

En cuanto al color, del total de automóviles registrados en el parque vehicular, el 19.8% es de color gris, 19.5% de color blanco, 15.3% de color azul, 14.3% de color rojo, y el restante 31% se concentra en colores como plateado, negro, naranja, dorado, marrón, amarillo, crema, verde y otros. (Ver cuadro 2.11.1 y gráfica 2.11.1)

Cuadro 2.11.1
Cantidad de automóviles por año de fabricación, según color
 Al 31 de diciembre de 2016; en unidades

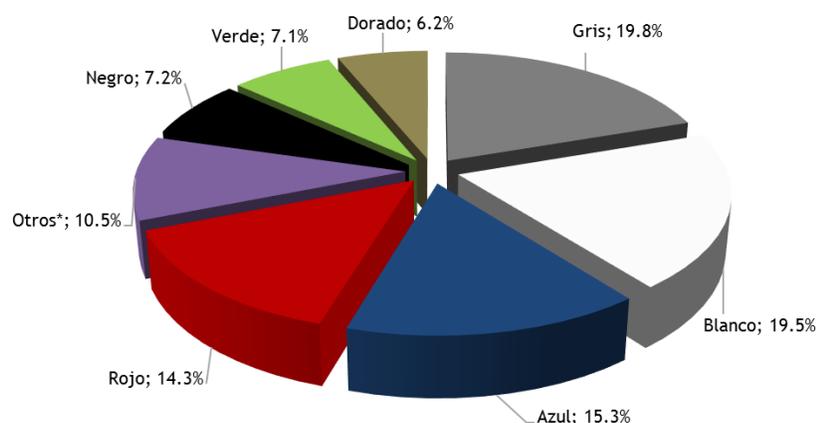
Color	2012 ^{a/}	2013	2014	2015	2016	2017	Total	Participación
Gris	157,024	1,584	937	1,114	717	238	161,614	19.8%
Blanco	150,319	2,707	1,881	2,358	1,782	554	159,601	19.5%
Azul	123,814	378	338	366	256	36	125,188	15.3%
Rojo	114,642	593	545	653	430	122	116,985	14.3%
Verde	57,909	18	15	3	5	2	57,952	7.1%
Negro	55,957	1,085	637	511	375	80	58,645	7.2%
Dorado	50,963	33	15	11	3	-	51,025	6.2%
Marrón	21,404	39	19	18	9	-	21,489	2.6%
Crema	17,838	3	4	10	5	-	17,860	2.2%
Plateado	15,831	524	513	529	490	67	17,954	2.2%
Otros	16,120	177	106	80	90	78	16,651	2.0%
Amarillo	9,348	29	20	25	29	1	9,452	1.2%
Naranja	1,875	86	24	55	13	1	2,054	0.3%
Total	793,044	7,256	5,054	5,733	4,204	1,179	816,470	100.0%

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

a/ Incluye automóviles con años de fabricación anteriores al 2012.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Gráfica 2.11.1
Cantidad de automóviles, según color
 Al 31 de diciembre de 2016; en porcentajes



*Otros incluye los siguientes colores: marrón (2.6%), crema (2.2%), plateado (2.2%), amarillo (1.2%), naranja (0.3%) y otros (2%).

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Para el año 2016, del total de autobuses registrados en el parque vehicular, el 42.4% del total es de color blanco, 11.5% de color gris, 10.8% de color azul y el restante 35.3% se concentra en colores como plateado, negro, naranja, dorado, marrón, amarillo, crema, verde y otros. (Ver cuadro 2.11.2 y gráfica 2.11.2)

Cuadro 2.11.2
Cantidad de autobuses por año de fabricación, según color
 Al 31 de diciembre de 2016; en unidades

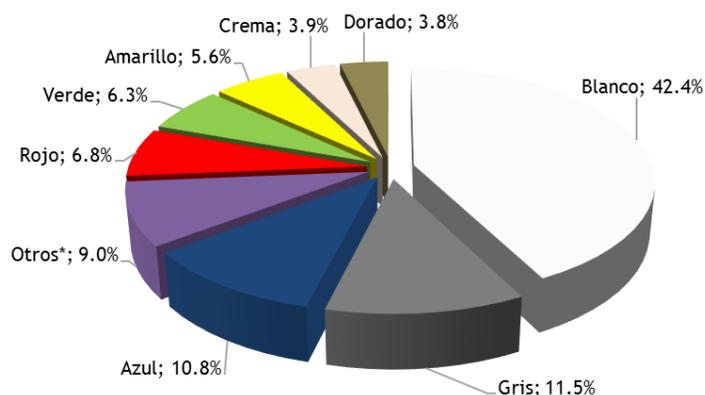
Color	2012 ^{a/}	2013	2014	2015	2016	2017	Total	Participación
Blanco	34,743	1,113	689	1,261	1,033	235	39,074	42.4%
Gris	10,521	29	42	12	16	6	10,626	11.5%
Azul	9,640	10	49	70	84	60	9,913	10.8%
Rojo	6,267	5	4	5	12	2	6,295	6.8%
Verde	5,482	11	1	118	165	60	5,837	6.3%
Amarillo	5,085	4	30	-	-	-	5,119	5.6%
Otros	3,931	4	-	24	27	-	3,986	4.3%
Crema	3,450	53	6	48	-	-	3,557	3.9%
Dorado	3,455	5	-	1	-	-	3,461	3.8%
Marrón	1,790	-	2	29	16	10	1,847	2.0%
Plateado	1,160	14	14	23	7	1	1,219	1.3%
Negro	1,119	10	7	2	2	1	1,141	1.2%
Naranja	68	1	-	-	-	-	69	0.1%
Total	86,711	1,259	844	1,593	1,362	375	92,144	100.0%

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

a/ Incluye autobuses con años de fabricación anteriores al 2012.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Gráfica 2.11.2
Cantidad de autobuses, según color
 Al 31 de diciembre de 2016; en porcentajes



*Otros incluye los siguientes colores: marrón (2.0%), plateado (1.3%), negro (1.2%) y otros (4.4%).
 Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.
 Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Para el año 2016, del total de jeeps registrados en el parque vehicular, el 23.7% del total es de color blanco, 18.6% de color gris, 15.4% de color negro y el restante 42.4% se concentra en colores como plateado, azul, rojo, dorado, marrón, amarillo, crema, verde y otros. (Ver cuadro 2.11.3 y gráfica 2.11.3)

Cuadro 2.11.3
Cantidad de jeeps por año de fabricación, según color
 Al 31 de diciembre de 2016; en unidades

Color	2012 ^{a/}	2013	2014	2015	2016	2017	Total	Participación
Blanco	72,913	4,191	4,806	4,071	4,023	1,465	91,469	23.7%
Gris	60,971	2,703	2,732	2,263	2,303	837	71,809	18.6%
Negro	51,017	2,215	1,945	2,056	1,848	488	59,569	15.4%
Rojo	40,396	750	840	698	653	354	43,691	11.3%
Azul	38,820	690	611	551	597	223	41,492	10.7%
Verde	30,940	106	32	21	17	-	31,116	8.0%
Dorado	19,623	102	99	28	31	1	19,884	5.1%
Plateado	13,370	499	589	741	658	190	16,047	4.1%
Otros	3,949	196	102	98	187	104	4,636	1.2%
Crema	3,134	17	3	2	10	10	3,176	0.8%
Marrón	2,506	72	62	38	25	10	2,713	0.7%
Amarillo	855	5	-	6	-	-	866	0.2%
Naranja	204	2	4	9	15	4	238	0.1%
Total	338,698	11,548	11,825	10,582	10,367	3,686	386,706	100.0%

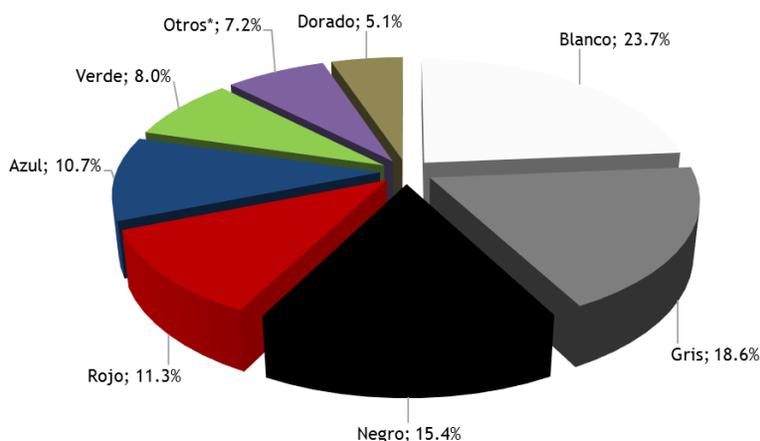
Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

a/ Incluye autobuses con años de fabricación anteriores al 2012.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Gráfica 2.11.3
Cantidad de jeeps, según color

Al 31 de diciembre de 2016; en porcentajes



*Otros incluye los siguientes colores: plateado (4.1%), crema (0.8%) y otros (2.2%).

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Para el año 2016, del total de vehículos de carga registrados en el parque vehicular, el 40.8% del total es de color blanco, 18.2% de color rojo, 14.1% de color azul y el restante 26.9% se concentra en colores como plateado, negro, naranja, dorado, marrón, amarillo, crema, verde y otros. (Ver cuadro 2.11.4 y gráfica 2.11.4)

Cuadro 2.11.4
Cantidad de vehículos de carga por año de fabricación, según color
Al 31 de diciembre de 2016; en unidades

Color	2012 ^{a/}	2013	2014	2015	2016	2017	Total	Participación
Blanco	142,224	5,592	4,284	5,656	5,937	1,580	165,273	40.8%
Rojo	72,402	194	206	360	373	131	73,666	18.2%
Azul	56,734	138	79	103	87	44	57,185	14.1%
Gris	23,813	357	202	353	382	79	25,186	6.2%
Verde	21,359	30	19	25	16	4	21,453	5.3%
Negro	18,469	263	192	192	305	90	19,511	4.8%
Amarillo	9,612	29	20	34	46	3	9,744	2.4%
Otros	9,001	10	10	17	10	22	9,070	2.2%
Crema	7,817	3	-	-	1	-	7,821	1.9%
Dorado	5,240	130	64	98	12	1	5,545	1.4%
Plateado	4,091	412	212	275	350	65	5,405	1.3%
Marrón	3,926	10	6	22	11	-	3,975	1.0%
Naranja	1,405	1	6	5	21	20	1,458	0.4%
Total	376,093	7,169	5,300	7,140	7,551	2,039	405,292	100.0%

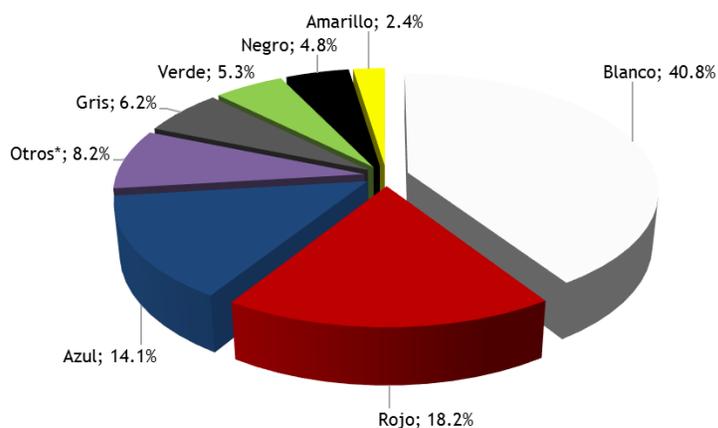
Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

a/ Incluye autobuses con años de fabricación anteriores al 2012.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Gráfica 2.11.4

Cantidad de vehículos de carga, según color
Al 31 de diciembre de 2016; en porcentajes



*Otros incluye los siguientes colores: crema (1.9%), dorado (1.4%), plateado (1.3%) y otros (3.6%).

Nota: Cifras generadas el 20 de enero de 2017.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

3. Cantidad de Traspasos de Vehículos

En el 2016, fueron traspasados 147,974 vehículos de motor, superando en 2,750 unidades al 2015. Esto representa un crecimiento de 1.9% en comparación con el año anterior. (Ver cuadro 3.1)

Cuadro 3.1
Cantidad de vehículos traspasados*
2012-2016; en unidades

Año	Traspasos	Crec. %
2012	96,792	-
2013 ^{1/}	122,734	26.8%
2014	138,844	13.1%
2015	145,224	4.6%
2016	147,974	1.9%

Nota: Cifras generadas el 24 de enero de 2017.

* No incluye vehículos nuevos.

1/Durante los meses de agosto y septiembre de 2013, se otorgaron facilidades para regularizar los registros de propiedad de los vehículos de motor para que los contribuyentes puedan realizar los traspasos sin el pago de recargos, moras e intereses o multas, lo que explica el crecimiento de 26.8%.

Fuente: Departamento Sistemas de Apoyo a Recaudación, Cobranza y Administrativo, DGII.

4. Recaudación del Parque Vehicular

La recaudación total por concepto de vehículos de motor en el 2016 fue de RD\$12,554.4 millones, superando al 2015 en RD\$2,497.2 millones. La recaudación por emisión de primera placa y traspasos en el año 2016 aumentó RD\$1,913.2 y RD\$57.9 millones, respectivamente. En cuanto a la renovación de marbetes, aumentó en RD\$364.7 millones; duplicado de matrículas aumentó RD\$0.8 millones, el concepto de cambio/renovación de placas aumentó RD\$9.1 millones; y la recaudación por emisiones de CO2 aumentó RD\$151.5 millones. (Ver cuadro 4.1)

Cuadro 4.1
Recaudación por concepto de vehículos de motor
2012 - 2016; en millones de RD\$

Conceptos de Recaudación	Año				
	2012	2013	2014	2015	2016
Renovación de Marbetes	1,187.2	989.1	1,235.4	1,503.0	1,867.7
Emisión Primera Placa	4,496.0	4,576.3	5,691.3	6,990.0	8,903.2
Traspasos	684.2	806.8	898.7	949.0	1,006.9
Duplicados de Matrículas	33.5	42.9	43.2	45.1	45.9
Cambio/Renovación de Placas	83.5	82.8	52.0	54.8	63.9
Emisiones de CO2 ^{1/}	-	303.0	416.7	515.3	666.8
Total	6,484.5	6,800.9	8,337.2	10,057.2	12,554.4

Nota: Cifras generadas el 25 de enero de 2017.

1/ La recaudación de este impuesto se hizo efectiva a partir de la Ley 253-12.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

La participación en la recaudación por las transacciones realizadas por los contribuyentes en el año 2016 fueron: emisión de primera placa con 70.9%; renovación de marbetes con 14.9%; traspasos con una participación de 8%; emisiones de CO2 con 5.3%; impuesto vehículos (placa) con 0.5% y duplicados de matrículas con 0.4%. (Ver cuadro 4.2)

Cuadro 4.2
Participación porcentual por concepto de vehículos de motor
según recaudación por transacción
Enero-diciembre 2016; en millones de RD\$

Tipo de Transacción	Recaudación	Participación %
Emisión Primera Placa	8,903.2	70.9%
Renovación de Marbetes	1,867.7	14.9%
Traspasos	1,006.9	8.0%
Emisiones de CO2	666.8	5.3%
Cambio/Renovación de Placas	63.9	0.5%
Duplicados de Matrículas	45.9	0.4%
Total	12,554.4	100%

Nota: Cifras generadas el 25 de enero de 2017.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

 Síguenos en Twitter:
@DGii

 Búscanos en YouTube:
Youtube.com/dgiird

 Búscanos en Facebook:
Dirección General de Impuestos Internos



(809) 689-3444 desde Santo Domingo.
1 (809) 200-6060 desde el interior sin cargos.
(809) 689-0131 Quejas y Sugerencias.



informacion@dgii.gov.do



ayuda.dgii.gov.do



**DIRECCION GENERAL
DE IMPUESTOS
INTERNOS**